

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2016

ASOCIACION

ASOCIACION SALUD MENTAL CIEZA Y COMARCA -AFEMCE

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2016	2015
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		474.545,39	441.245,42
a) Cuotas de asociados y afiliados		2.632,00	300,00
b) Aportaciones de usuarios		21.061,86	22.582,39
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones			
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		53.726,68	30.295,00
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		394.759,19	387.650,48
3. Ayudas monetarias y otros **			0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *			
7. Otros ingresos de la actividad		2.635,66	416,20
8. Gastos de personal *		-301.658,98	-231.907,02
9. Otros gastos de la actividad *		-111.937,06	-83.147,89
a) Servicios exteriores			
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-20.418,97	-18.281,78
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)			107.908,73
14. Ingresos financieros			1,35
15. Gastos financieros *		-21.821,90	-23.914,47
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-21.821,90	-23.913,12
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		18.978,48	83.994,26
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		18.978,48	83.994,26
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		18.978,48	83.994,26

Josep Puig



CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2016

ASOCIACION

ASOCIACION SALUD MENTAL CIEZA Y COMARCA AFEMCE

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
JOSEFA RUIZ MORENO/ PRESIDENTA	
JOSEFA ORTIZ MARTINEZ/VICEPRESIDENTA	
JOSE MARIA RODRIGUEZ SANTOS/SECRETARIO	
JAVIER GARCIA MOLINA/TESORERO	
JEAN MARGARET PAYNE/VOCAL	
ENCARNA MONTIEL GOMEZ/VOCAL	
ANTONIO GOMEZ ROJO/VOCAL	
JOSE GARCIA MARIN/VOCAL	
RAMON MOLINA MARIN/ VOCAL	
MARIA PEREZ MARTINEZ/VOCAL	
ENCARNA LOPEZ SEGURA/VOCAL	
JONATAN YUSTE CARRASCO/VOCAL	
FAUSTO AROCA GOMEZ/VOCAL	
FRANCISCA JULIA TERUEL/VOCAL	
NOTA:	
* Su signo es negativo.	
** Su signo puede ser positivo o negativo	

