BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2022

ASOCIACIÓN

ASOCIACION DE FAMILIAS DE ENFERMOS MENTALES DE CIEZA AFENCE

| | | Ejercicio N | Ejercicio N |
|---|-------|--------------|-------------|
| ACTIVO | NOTAS | 2022 | 2021 |
| A) ACTIVO NO CORRIENTE | | 1.007.916,58 | 792.645,16 |
| I. Inmovilizado intangible. | | | 121,17 |
| II. Bienes del Patrimonio Histórico. | | | |
| III. Inmovilizado material. | | 1.007.489,58 | 792.096,99 |
| IV. Inversiones inmobiliarias. | | | |
| V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo. | | | |
| VI. Inversiones financieras a largo plazo. | | 427,00 | 427,00 |
| VII. Activos por impuesto diferido. | | | |
| B) ACTIVO CORRIENTE | | 273.089,00 | 313.311,36 |
| I. Existencias. | | | |
| II. Usuarios y otros deudores de la actividad propia. | | | |
| III. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar. | | 67.435,08 | 68.832,53 |
| IV. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo. | | | , i |
| V. Inversiones financieras a corto plazo. | | | 700,00 |
| VI. Periodificaciones a corto plazo. | | | |
| VII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes. | | 205.653,92 | 243.778,83 |
| TOTAL ACTIVO (A+B) | | 1.281.005,58 | |





BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2022

ASOCIACIÓN

ASOCIACION DE FAMILIAS DE ENFERMOS MENTALES DE CIEZA AFENCE

| | | Ejercicio N | Ejercicio N |
|--|-------|--------------|--------------|
| PATRIMONIO NETO Y PASIVO | NOTAS | 2022 | 2021 |
| A) PATRIMONIO NETO | | 829.382,64 | 731.754,27 |
| A-1) Fondos propios | | 706.220,76 | 668.930,13 |
| I. Fondo Social. | | 706.220,76 | 668.930,13 |
| 1. Fondo Social. | | 706.220,76 | 668.930,13 |
| 2. Fondo Social no exigido * | | | , |
| II. Reservas. | | | |
| III. Excedentes de ejercicios anteriores ** | | 0,00 | 0,00 |
| IV. Excedente del ejercicio ** | | 82.743,47 | 37.290,63 |
| A-2) Ajustes por cambio de valor. ** | | | , |
| A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros. | | 40.418,41 | 25.533,51 |
| B) PASIVO NO CORRIENTE | | 369.928,76 | 308.205,06 |
| I. Provisiones a largo plazo. | | | |
| II. Deudas a largo plazo. | | 369.928,76 | 308.205,06 |
| 1. Deudas con entidades de crédito | | 369.928,76 | 308.205,06 |
| 2. Acreedores por arrendamiento financiero. | | | |
| 3. Otras deudas a largo plazo. | | | |
| III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo. | | | |
| IV. Pasivos por impuesto diferido. | | | |
| V. Periodificaciones a largo plazo. | | | |
| C) PASIVO CORRIENTE | | 81.694,18 | 65.997,19 |
| I. Provisiones a corto plazo. | | | |
| II. Deudas a corto plazo. | | 46.609,00 | 28.601,42 |
| 1. Deudas con entidades de crédito. | | 46.609,00 | 28.601,42 |
| 2. Acreedores por arrendamiento financiero. | | | |
| 3. Otras deudas a corto plazo. | | | |
| III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo. | | | |
| IV. Beneficiarios-Acreedores | | | |
| V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar. | | 35.085,18 | 37.395,77 |
| 1. Proveedores.** | | | |
| 2. Otros acreedores. | | 35.085,18 | 37.395,77 |
| VI. Periodificaciones a corto plazo | | | |
| TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C) | | 1.281.005,58 | 1.105.956,52 |





BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2022

ASOCIACIÓN

ASOCIACION DE FAMILIARES Y PERSONAS CON ENFERMEDAD MENTAL-ASOCIACION SALUD MENTAL CIEZA Y COMARCA (AFEMCE)

| FIRMAS JUNTA DIRECTIVA | | |
|-----------------------------|----------------|--|
| JOSÉ GARCÍA MARÍN | | |
| RAMÓN MOLINA MARÍN | and the second | |
| JOSE MARÍA RODRÍGUEZ SANTOS | Just o the | |
| JAVIER GARCÍA MOLINA | Refres Vaniet | |
| JEAN MARGARET PAYNE | Manuel Montiel | |
| FRANCISCA TERUEL JULIÁ | | |
| JOAQUINA GÓMEZ MONTIEL | | |
| MANUELA MONTIEL ROJAS | | |
| JACINTO RUIZ RAMOS | | |

NOTA:

- * Su signo es negativo.
- ** Su signo puede ser positivo o negativo



CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

ASOCIACION
ASOCIACION DE FAMILIAS DE ENFERMOS MENTALES DE CIEZA AFENCE

| | Nota | (Debe) | Haber |
|--|--------------------|---------------------|---------------------|
| | | Ejercicio N 2022 | Ejercicio N 2021 |
| A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO | | 2022 | 2021 |
| 1. Ingresos de la entidad por la actividad propia | | 161.221,57 | 148.228,66 |
| a) Cuotas de asociados y afiliados | | 9.407,82 | |
| b) Aportaciones de usuarios | | 14.574,44 | 8.392,00 |
| c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones | | | |
| d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio | | 137.239,31 | 139.836,66 |
| e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio | | | |
| f) Reintegro de ayudas y asignaciones | | | |
| 2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil | | 653.236,22 | 523.959,07 |
| Ayudas monetarias y otros ** a) Ayudas monetarias | | | |
| b) Ayudas monetarias | | | |
| c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno | | | |
| d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados* | | | |
| Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricacion ** | | | |
| 5. Trabajos realizados por la entidad para su activo | | | |
| 6. Aprovisionamientos * | | 0,00 | 0,00 |
| 7. Otros ingresos de la actividad | | 0,00 | 0,74 |
| 8. Gastos de personal * | | -550.651,08 | -490.519,02 |
| 9. Otros gastos de la actividad * | | -148.651,23 | -113.005,01 |
| a) Servicios exteriores | | | |
| b) Tributos | | | |
| c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales | | | |
| d) Otros gastos de gestión corriente | | | |
| 10. Amortización del inmovilizado * | 10 10 | -21.925,63 | -19.071,65 |
| 11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del | | | |
| ejercicio | | | |
| 12. Excesos de provisiones | | | |
| 13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado ** | | | |
| a) Deterioros y pérdidas | | | |
| b) Resultados por enajenaciones y otras A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13) | | | -650,74 |
| 14. Ingresos financieros | | | |
| 15. Gastos financieros * | | 40 400 20 | 44 054 40 |
| 16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros ** | | -10.486,38 | -11.651,42 |
| 17. Diferencias de cambio ** | | | |
| 18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros ** | | | |
| A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18) | | -10.486,38 | -11.651,42 |
| A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2) | | -10.400,00 | -11.051,42 |
| 19. Impuestos sobre beneficios ** | T T | | |
| A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJER | CICIO (A.3 + 19) | 82.743,47 | 37.290,63 |
| B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO | ciolo (riio | 02.7 40,47 | 07.200,00 |
| 1. Subvenciones recibidas | T T | | |
| 2. Donaciones y legados recibidos | | | |
| 3. Otros ingresos y gastos** | | | |
| 4. Efecto impositivo** | | | |
| B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS | DIRECTAMENTE EN EL | | |
| PATRIMONIO NETO (1+2+3+4) | DIRECTAMENTE EN LE | 0,00 | 0,00 |
| C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO | | | |
| 1. Subvenciones recibidas* | T | | |
| 2. Donaciones y legados recibidos* | | | |
| 3. Otros ingresos y gastos** | | | |
| 4. Efecto impositivo** | | | |
| C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE | DEL EJERCICIO | | |
| (1+2+3+4) | DEE ESERCICIO | 0,00 | 0,00 |
| D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIR | ECTAMENTE AL | | |
| PATRIMONIO NETO (B.1+C.1) | | 0,00 | 0,00 |
| E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO | | | · |
| F) AJUSTES POR ERRORES | | | |
| G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL | | | |
| H) OTRAS VARIACIONES | | | |
| I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D | +E+F+G+H) | 82.743,47 | 37.290,63 |
| | | | 2 |





CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2022

ASOCIACION

ASOCIACION DE FAMILIAS DE ENFERMOS MENTALES DE CIEZA AFEMCE

| | FIRMAS JUNTA DIRECTIVA |
|-----------------------------|------------------------|
| CARGO | FIRMA |
| JOSÉ GARCÍA MARÍN | - Canto |
| RAMÓN MOLINA MARÍN | All Job |
| JOSE MARÍA RODRÍGUEZ SANTOS | Whater Jane |
| JAVIER GARCÍA MOLINA | Manuela Mandel |
| JEAN MARGARET PAYNE | |
| FRANCISCA TERUEL JULIÁ | |
| JOAQUINA GÓMEZ MONTIEL | |
| MANUELA MONTIEL ROJAS | |
| JACINTO RUIZ RAMOS | |

NOTA:
* Su signo es negativo.
** Su signo puede ser positivo o negativo

